**Приложение №1**

**к извещению об осуществлении закупки**

**Описание объекта закупки (Техническое задание)**

**Место доставки товара, сроки поставки и монтажа товара**

**Место поставки товара:** 628260, ХМАО-Югра, г. Югорск, ул. Таежная, зд.27.

**Сроки поставки и монтажа товара:** в течении 45 дней с даты заключения гражданско-правового договора в рабочие дни с 9:00 час. до 17:00 час. Поставщик не менее чем за три рабочих дня до поставки Товара согласовывает с Заказчиком дату, время и место доставки. Все виды погрузо-разгрузочных работ, включая работы с применением подъемного оборудования, осуществляются собственными техническими средствами и за счет поставщика.

**Количество поставляемого товара:** В соответствии с настоящим техническим заданием и условиями гражданско-правового договора.

**Форма, сроки и порядок оплаты закупаемых товаров:** Оплата каждой партии Товара, производится Заказчиком на основании счета, предоставленного Поставщиком, в течение 7 (семи) рабочих дней со дня подписания Сторонами структурированного документа о приёмке и предоставления Поставщиком документов, подлежащих передаче вместе с товаром, а также документов на оплату: счета и (или) счета-фактуры.

**Функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики объекта закупки (показатели, позволяющие определить соответствие закупаемых товаров установленным заказчиком требованиям):**

**КТРУ: 31.01.11.150-00000003**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Требуемый параметр** | **Требования** | **Количество** | **Рисунок** |
| 1 | Кресло театральное | Вид материала сидения | дерево | 160 |  |
| Вид материала спинки | дерево |
| Наличие мягкого сидения | да |
| Наличие мягкой спинки | да |
| Наличие подлокотников | да |
| Складная конструкция | да |
| Форма основания | Полозья |
| **Дополнительное соглашение** | |
| Состав театрального кресла | Комплектация кресел предусматривает их сборку в звенья, при этом между соседними креслами в звене устанавливается одна смежная боковина. |
| Высота кресла | ≥1000≤1020 мм |
| Ширина кресла в осях | ≥580≤585 мм |
| Глубина кресла при опущенном сидении | ≥750≤755 мм |
| Глубина кресла при поднятом сидении | ≥570≤575 мм |
| Высота сиденья при опущенном сиденья (рабочее положение) | ≥460 ≤470 мм |
| Ширина сиденья | ≥435 ≤440 мм |
| Глубина сиденья при опущенном сиденья (рабочее положение) | ≥400 ≤440 мм |
| Расстояние между подлокотниками | ≥468≤490 мм |
| Угол наклона спинки | ≥17 О ≤20О |
| Радиус кривизны спинки R | ≥700≤800 мм |
| Угол наклона сиденья | ≥3 О ≤8О |
| Радиус кривизны сиденья R | ≥1000≤1003 мм |
| Ширина подлокотника | ≥80≤85 мм |
| 2 | **Спинка** | Основание спинки | 1. Каркас спинки представляет собой гнуто-сварную металлическую конструкцию из профильной трубы круглого сечения размером Ø25х2мм основание каркаса спинки должно иметь радиусные углы в верхней части спинки с двух сторон радиусом не менее 100 мм, основание каркаса спинки должно иметь форму в виде полумесяца прогнутую во внутрь радиусом не менее 800 мм с поперечными пружинами **в виде** змейки диаметр  **Не менее** 3,8 мм приваренные точечной сваркой в горизонтальном положении на равном расстоянии. Не допускается острых углов в верхней части спинки. На металлическом основании спинки соединенной в нижней части с гнутым листом 80х45х2мм и металлических полос в количестве 3 штук. В каркасе предусмотрены два отверстия, которые совпадают с соединительным каркас (мостом) кресла. **Не допускается изготовление внутренних каркасов из дерева, фанеры и других древесно-плитных материалов.**   Крепление каркаса спинки к боковинам должно быть скрытое, без видимого крепежа. |
| Мягкий элемент основания спинки кресла | 1. Мягкий элемент: спинки должен быть с углублением (канавкой) относительно центра спинки не менее 10 мм ВЫПОЛНЕН из Формованного ФППУ (не фрезерованный) с использованием холодного вспенивания PU в матрицу с плотностью: спинки не менее 55 кг/м³. Внутри формы перед заливкой мягкого элемента основания спинки кресла ФППУ должно быть размещено металлическое основание спинки с металлическими пружинами в виде змейки в количестве не менее 4 шт. диаметром не менее 3,8 мм, приваренные точечной сваркой в горизонтальном положении на равном расстоянии к основанию спинки. **Внутренне наполнение основания каркаса из (эластичных ремней, лент ПВХ, спанбонда) эквиваленом металлических пружин в виде змейки не является.** Тем самым металлическое основание спинки, должно оказаться внутри мягкого элемента спинки ФППУ, что обеспечивает целостность чехла от повреждения металлических деталей и увеличивает значительный срок службы изделия. **Упрощение дизайна, изменение формы не допускается.** |
| * 1. Мягкий элемент спинки выполнен из Формованного ФППУ (не фрезерованный) с использованием холодного вспенивания PU в матрицу   2. выполнен   3. путем заливки в форму | ≥55 ≤65 кг/м3 |
| 1. Спинки кресел, высота | ≥700 ≤750мм |
| 1. Спинки кресел, ширина | ≥490 ≤513 мм |
| 1. Спинки кресел, толщина | ≥110 ≤133 мм |
| 1. Радиус скругления верхних угловых частей спинки | ≥100 ≤120 мм |
| * 1. Мягкий настил спинки | ≥700≤800мм |
| 1. Мягкий элемент спинки ширина в верхней части | ≥485 ≤495 мм |
| * 1. Мягкий элемент спинки ширина в нижней (с приливами поясничной поддержки) части | ≥485 ≤495 мм |
| 1. Мягкий элемент спинки толщина в верхней части | ≥100 ≤120мм |
| 1. Мягкий элемент спинки толщина в средней части | * 1. ≥75≤80 мм |
| 1. Мягкий элемент спинки длина | * 1. ≥695 ≤700 мм |
| 1. Мягкий элемент спинки толщина в нижней (с приливами поясничной поддержки) части: | * 1. ≥110 ≤120мм |
| **Форма спинки кресла** | Должна быть с закругленными углами в верхней части спинки с двух сторон радиусом не менее 100мм, и прогнута во внутрь виде полумесяца с радиусом не менее 800 мм. В местах подголовника  на расстоянии  не менее 160 мм от верхней части спинка имеет наклон вперед. |
| 1. Чехол спинки | Чехол обивки спинки трехслойный: основная ткань, второй слой триплирование специальной подложкой толщиной не менее 10 мм**,** третий слой полиамидный сетчатый материал. ткань не должна расслаиваться с подложкой. Чехол спинок - цельный, единый, изготавливается из основной обивочной ткани. |
|  | Лицевая часть спинки прошита с углублением не менее 10 не более 15 мм армированной нитью толщиной не менее 0.8 мм в виде криволинейных двойных горизонтальных линий в количестве не менее 9 и не более 10 штук с радиусом изгиба не менее 1224и не более 1300 мм. |
| 1. Расстояние между радиусными линиями по высоте | ≥50≤60 мм |
| 1. Расстояние между двойными радиусными линиями по высоте | ≥10≤15 мм |
| Соединительный каркас (Мост) кресла | Мост кресла состоит из металлического профиля 50х25мм, длиной не менее 470мм. К торцу профиля с двух сторон приварены металлические пластины размером 60х95х5мм. В каждой пластине предусмотрены два отверстия Ø 10мм для крепления к боковине и два отверстия с нижней стороны, в которые вставляются и привариваются металлические штыри (направляющие моста) для фиксации положения (угол наклона) спинки. |
| 3 | **Сиденья** | Форма сиденья кресла | * + 1. Сиденья имеют эргономичную форму, бесшумно и плавно откидываются в рабочие положения, без хлопков и ударов при посадке и вставании с кресла.     2. При откидывании сиденья в рабочее положение близкое к горизонтальному, упорные элементы сиденья упираются в соответствующие упоры каркаса боковины кресла.     3. Применение гравитационного механизма откидывания и опирание сиденья в спинку кресла не допускается.     4. Каркас сиденья несущий, рамочный, с закрепленными в нем гибкими элементами радиусной формы.     5. Крепление сиденья к несущему каркасу кресла производится посредством двух штампованных металлических кронштейнов, оснащенных осями вращения и упорными осями.     6. Оси имеют неразъемное сварное соединение с металлическими кронштейнами, исключающими смещение и выпадение сидений.     7. При этом, кронштейны сидений входят в поворотные механизмы боковин, обеспечивая вращение сидений вокруг оси, но надежно и без люфта связаны с боковинами, препятствуя любому смещению боковин вдоль оси кронштейнов сидений и относительно других боковин.     8. Форма мягкого элемента эргономичная и соответствует форме каркаса сиденья (имеет эргономичную радиусную форму - рабочая поверхность сиденья имеет радиусное углубление, соответствующее анатомическим особенностям человека), овальной формы снизу и прямоугольную, со скругленными краями по бокам и вверху. Толщина сиденья увеличивается к его верхней части, образуя подколенный валик.     9. В видимой зоне метизы и иное крепление отсутствуют. |
| 1. Толщина накладки 2. сиденья | ≥10 ≤15 мм |
| Расстояние между сквозными радиусными линиями по высоте. | ≥25≤30 мм |
| Ширина накладки в нижней части сидения | ≥430≤440 мм |
| Ширина накладки в верхней части сидения | ≥410≤420 мм |
| Высота накладки в центральной части сидения | ≥470≤480 мм |
| * 1. Мягкий элемент сидения   2. выполнен из Формованного ФППУ (не фрезерованный) с использованием холодного вспенивания PU в матрицу   3. выполнен   4. путем заливки в форму | ≥55 ≤65 кг/м3 |
| * 1. Длина сиденья | ≥530 ≤540 мм |
| * + 1. Толщина сиденья в максимальной точке | ≥135 ≤160 мм |
| * + 1. Радиус изгиба каркаса сиденья | ≥800 ≤805 мм |
| * + 1. Штампованные металлические кронштейны для крепления сиденья к каркасу: | 60х60х15 мм |
| * + 1. Оси вращения сиденья, диаметр | ≥16 ≤22 мм |
| * + 1. Мягкий элемент сиденья, ширина | ≥445 ≤470 мм |
| * + 1. Мягкий элемент сиденья, длина | ≥515≤540 мм |
| * + 1. Мягкий элемент сиденья, толщина | ≥120 ≤130 мм |
| * + 1. Радиус центральной части овала снизу сиденья | ≥1000 ≤1003 мм |
| * + 1. Радиус крайних частей овала сверху и снизу сиденья | ≥35 мм |
| * + 1. Радиус скругления     2. передней части мягкого элемента | ≥24 ≤27 мм |
| Чехол сиденья | * + 1. Чехол сиденья трехслойный: основная ткань, второй слой триплирование специальной подложкой **толщиной ≥2 мм,** третий слой полиамидный сетчатый материал. Ткань обивки должна быть припаяна к подложке и не должна расслаиваться с подложкой. Чехол сиденья несъемный, составной, состоящий из лицевой, тыльной и двух боковых частей, изготавливается из основной обивочной ткани.   Цвет чехла определяется цветовым решением по цвету ткани кресла |
| Принудительное демфирование поворота сидений | В целях достижения требуемого уровня комфорта поставляемых кресел, в отношении всех поставляемых по условиям данной закупки кресел обязательно выполнение условия принудительного демпфирования поворота сидений, а именно, обязательным является оснащение боковин кресел демпферами вращения, обеспечивающими плавное и замедленное перемещение сидений в рабочее - опущенное положение и не рабочее - поднятое положение, из расчета оснащения двумя автономными демпферами каждого посадочного места и обеспечивает плавное (без рывков и провалов) опускание сидений в рабочее положение с равномерной нагрузкой (сопротивлением), а также, самостоятельный плавный (замедленный) возврат сидений в нерабочее положение. |
| Время возврата сиденья из рабочего в нерабочее положение | 1. ≥2 ≤5 сек |
| 4 | **Боковые опоры** | Описание | Боковые опоры выполнены с использованием несущего каркаса, опоры, боковых облицовок, локотника. При сборке кресел каркас боковин соединяется болтами с каркасом (соединительным мостом) спинки для получения прочного соединения по принципу «металл в металл». Передняя часть боковой опоры выполняется в виде неравномерной трапеции. Боковые части декоративного короба облицованы ткань от колодки до подлокотника в цвет основного изделия. Материал каркаса боковых опор выполнен из деревянных материалов, толщиной не менее50 не более 55 миллиметров, шириной в верхней части не менее 375 не более 400 миллиметров, шириной в нижней части не менее 200 не более 255 миллиметров, шириной центральной части не менее 330 не более 350 миллиметров, высотой в передней не менее 550 не более 570 мм, высотой в задней части не менее 520 не более 540 мм. Накладка локотников (подлокотник) является цельной деталью и иметь дугообразную форму с радиусом дуги не менее 880, изготовленную из массива бука, тонированного. Подлокотники изготавливаются без дефектов структуры и поверхности и подлежат отделке с тонировкой в единый цвет древесины кресел, с прозрачным защитным декоративным покрытием. При откидывании сиденья в рабочее положение близкое к горизонтальному, его опирание производится в соответствующие упоры, расположенные в каркасе кресла. Упоры — стальные штампованные пластины. Опирание сиденья в спинку кресла не допускается. Упоры рабочего положения сиденья снабжены износоустойчивыми амортизаторами, обеспечивающими бесшумное перемещение сиденья в эти положения. Каркас кресла снабжен пружинным механизмом возврата сиденья в вертикальное положение. Каждое сиденье откидывается автономными пружинами кручения. При возврате  сиденья в строго вертикальное, не рабочее положение, сиденье опирается в  соответствующие упоры, расположенные в металлическом каркасе кресла. Упоры — стальные штампованные пластины. Упоры не рабочего положения сиденья снабжены эластичными износоустойчивыми амортизаторами, обеспечивающими бесшумное перемещение сиденья в эти положения. В опоре предусмотрены утопленные посадочные места, в которые вворачиваются металлические футорки с резьбой. Боковая опора устанавливается на колодку сверху с помощью направляющих в количестве двух штук. Крепления должны быть скрыты с внутренних сторон боковых опор. |
| Размеры боковой опоры: |  |
| 1. -высота | ≥610 ≤647 мм |
| 1. -ширина | ≥400 ≤450 мм |
| 1. -толщина | ≥50 ≤80 мм |
| -форма передней грани  короба боковин | с С-образной радиусной выемкой в верхней части. |
| -радиус выемки верхней передней грани | ≥315 мм |
| -радиус стыка между  верхней и нижней гранями | ≥80 мм |
| -радиус изгиба опоры задней | ≥2450 мм |
| -нижняя часть передней  грани боковин | расположена строго вертикально |
| 1. - высота С —   образного овального  изгиба в верхней части | 193 мм |
| 1. Пружины кручения для откидывания сиденья, диаметр, | ≥30 мм |
| 1. Толщина пружинной проволоки, диаметр | ≥3,5 мм |
| 1. Стальные штампованные пластины упоров сиденья для средних боковин, размеры (ДхШхВ) | ≥70х30х4 мм |
| 1. Стальные штампованные пластины упоров сиденья для крайних боковин, размеры (ДхШхВ). | ≥50х30х4 мм |
| 1. Описание | 1. Колодка представляет собой цельную формованную конструкцию прямоугольной формы с ребрами жесткости, крепление к полу выполняется через колодку (подошву), для нее в опоре предусмотрено посадочное место по размеру колодки скрытого монтажа. |
| * 1. Колодка в основании боковин размер | 44х20 мм |
| * 1. Габаритный размер колодки всех боковин | не менее 370х44х20 мм |
|  |  |
| 5 | **Подлокотник** | Форма подлокотника | Подлокотник со скруглениями в передней части.  Подлокотник надежно и плотно зафиксирован на опоре кресла, без видимых креплений и зазоров |
| Материал подлокотника | Массив твердолиственных пород дерева-бук. Подлокотник выполнен из цельного бруса, использование клееных и шпонированых деталей не предусмотрено. **Упрощение дизайна, изменение формы не допускается** |
| Длинна подлокотника | ≥430 мм |
| Ширина подлокотника | ≥80 ≤85 мм |
| Высота подлокотника лицевой, среднй, тыльной частей | ≥38≤45 мм |
| Радиус дуги подлокотника | ≥ 880 мм |
| 6 | **Ткань обивки кресла** | В качестве обивочного материала подлежит применению специализированная мебельная ткань (для общественной мебели) 100% полиэстер. Суедин либо эквивалент. Ткань обладает грязеотталкивающими свойствами, допускающими сухую чистку, износостойкостью, долговечностью. Плотность не менее 250. Цветоустойчивость не менее 5.  Стойкостью к истиранию не менее 45 000. Цвет ткани: Бирюзовый. | |
| 7 | **Мягкие элементы кресел** | Показатель деформации под нагрузкой не менее 49 не более 71.  Толщина не менее 50 и не более 90.  Податливость не менее 0,5 и не более 1,6.  Плотность эластичного пенополиуретана в ядре не менее 55 и не более 65 кг/м.3  Прочность на разрыв не менее 130 и не более 160.  Удлинение на разрыв не менее 100 и не более 110.  Остаточная деформация при 50% сжатии не менее 5 и не более 8. | |
| 8 | **Тонировка деревянных деталей** | Все видимые деревянные части кресла покрыты защитно-декоративным покрытием - двухкомпонентным полиуретановым матовым покрытием на основе алкидной смолы и органических растворителей с тонировкой красителями.  Различие по цвету между составными частями одной деревянной детали и отличие по цвету между деревянными деталями кресла - не допускается. | |

В соответствии с п. 5 Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (КТРУ) (утв. постановлением Правительства РФ от 08.02.2017 № 145), ст. 33 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ, в целях обеспечения соответствия закупаемых товаров потребностям заказчика, а также обеспечения взаимодействия закупаемых товаров с товарами, используемыми заказчиком, в описании объекта закупки заказчиком использовались дополнительные потребительские свойства, в том числе функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики товара, которые не предусмотрены в позициях каталога.

Поскольку заказчик закупает мебель для оборудования здания дома культуры, в описании объекта закупки указаны дополнительные технические характеристики, описывающие товар в соответствии с потребностями Заказчика и производственной необходимостью. В соответствии с Правилами использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденных постановление Правительства Российской Федерации от 08.02.2017 года № 145 заказчиком указывается дополнительная информация, а также дополнительные потребительские свойства, которые не предусмотрены в позиции КТРУ в связи с необходимостью достижения целей, оснащение образовательных учреждений в сфере культуры. Обоснование включения дополнительной информации: приведенное в каталоге товаров, работ, услуг описание товара не позволяет в полном объеме идентифицировать необходимый Заказчику товар однозначным образом; дополнительные характеристики установлены Заказчиком для определения соответствия поставляемого товара потребностям Заказчика с целью увеличения срока эксплуатации изделия, повышения износостойкости изделий в процессе эксплуатации, стирки и санитарной обработки Данное обоснование отнесено ко всем дополнительным характеристикам, использующимся в техническом задании, но, кроме того, используются характеристики, детализирующие некоторые параметры, которые указаны в таблице.

Сведения о товаре представленные в первой части заявки участника, ставшего победителем в результате проведения электронного аукциона, размещаются в обязательном порядке в качестве приложений к контракту на поставку товара с заказчиком. При исполнении контракта заказчик будет осуществлять приемку и проверку товара на соответствие товарных знаков и функциональных, технических, качественных, эксплуатационных характеристик, заявленных участником закупки в заявке. В случае несоответствия фактических сведений информации, предложенной в заявке участника закупки, заказчик обязан отказаться от приемки данного товара (в том числе в составе работ), а поставщик (подрядчик, исполнитель) будет нести ответственность за ненадлежащее исполнение контракта на основании соответствующих положений заключенного контракта.

**Требования к безопасности, качественным характеристикам и упаковке товара**

Поставляемый товар новый (товар, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства) в случае, если иное не предусмотрено описанием объекта закупки.

Дата выпуска товара - 2024 год.

Поставляемый Товар соответствует действующим в Российской Федерации стандартам, техническим регламентам, санитарным и фитосанитарным нормам.

Весь товар сертифицирован в случаях, если требование такой сертификации установлено законодательством РФ.

Соответствие перечню нормативных правовых и нормативных технических актов:

* ГОСТ 16854-2016 «Кресла для зрительных залов. Общие технические условия»,
* ГОСТ 16855-91 «Типы и основные размеры кресел»,
* Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»;
* ГОСТ 24220-80 «Ткани мебельные. Общие технические условия» (с изм.1-5).
* ГОСТ Р 50810-95. «Государственный стандарт Российской Федерации. Пожарная безопасность текстильных материалов. Ткани декоративные. Метод испытания на воспламеняемость и классификация»;
* ГОСТ 7913-76. Межгосударственный стандарт. Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные и смешанные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения"
* ГОСТ 9733.0-83. Межгосударственный стандарт. Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям"
* ГОСТ 3916.1-2018. Межгосударственный стандарт. Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия
* ГОСТ 9.032-74. Межгосударственный стандарт. Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения"
* ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения».
* "СП 118.13330.2022. Свод правил. Общественные здания и сооружения. СНиП 31-06-2009" (утв. и введен в действие Приказом Минстроя России от 19.05.2022 N 389/пр)(ред. от 26.07.2022)
* Качество поставляемого товара удовлетворяет требованиям действующих технических регламентов, ГОСТов и сопровождается декларацией о соответствии в случаях, установленных Федеральным законом от 27.12.2002 г. №184-ФЗ «О техническом регулировании» и Постановлением Правительства РФ от 01.12.2009г. № 982.

1. Поставщик предоставляет Заказчику одновременно с поставкой Товара следующие документы: документы, подтверждающие качество Товара, оформленные в соответствии с законодательством Российской Федерации в случае, если они предусмотрены законодательством РФ на данный вид товара; техническую документацию.
2. Вместе с Товаром предоставляются: сертификаты соответствия, пожарный сертификат, в случаях, предусмотренных законодательством РФ, инструкция по монтажу и эксплуатации, схема сборки и гарантийные обязательства.
3. Поставщик несет ответственность за соответствие используемых материалов государственным стандартам. В случае обнаружения несоответствий Поставщик за свой счет и своими силами производит их замену. Все материалы имеют соответствующие документы, удостоверяющие их качество и безопасность.
4. С даты подписания контракта в течение 5 дней, поставщик направляет своего уполномоченного сотрудника на замеры зала, так как зал находится под наклоном с предоставление образцов ткани, образцов деревянных изделий и образец кресла. После замеров зала Поставщик предоставляет 3 варианта расстановки кресел.
5. Поставка товара, разгрузка, сборка, установка (монтаж) производится за счет поставщика.
6. Товар, транспортируемый в разобранном виде, уложены в дощатые ящики типа VI по ГОСТ 2991 или в обрешетки по ГОСТ 12082 типов II-4 и III, штабелируемые по высоте, или в ящики или в обрешетки по нормативно-технической документации.
7. Товар имеет российские сертификаты качества и гигиены. Товар по нормам безопасности для жизни и здоровья потребителя и окружающей среды при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации соответствует требованиям Закона Российской Федерации от 07.02.1992г. № 2300-1 «О защите прав потребителя».
8. Детали и сборочные единицы кресел, поставляемых в разобранном виде, изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку изделий без дополнительной подгонки.
9. Товар (Кресла) имеют декларацию в соответствии с Техническим регламентом Таможенного Союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции», принятым на основании решения Совета Евразийской экономической комиссии от 15.06.2012 N 32. Кресла соответствуют противопожарным требованиям, предусмотренным Федеральным законом от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности». Ткань соответствует требованиям к мебельным тканям, предусмотренным Техническим регламентом Таможенного Союза ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», принятым на основании решения Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 N 876 и соответствующую декларацию.

**Требования к гарантийному сроку товара и (или) объему предоставления гарантии качества, к гарантийному обслуживанию товара**

1. Все Товары имеют гарантийный срок не менее 12 месяцев с даты подписания Заказчиком акта приема-передачи товара.

2. Срок предоставления гарантии качества начинается с даты поставки товара. Предоставление гарантии производителя и (или) поставщика осуществляется вместе с товаром.

3. Объем предоставления гарантии качества - дефекты, обнаруженные в период гарантийных обязательств, препятствующие нормальной работе и вызванные поставкой некачественного товара и/или его комплектующих, в том числе скрытые недостатки.

При наступлении гарантийного случая Заказчик направляет Поставщику письменный Акт выявленных дефектов. Срок устранения выявленных дефектов 14 (четырнадцать) дней с даты получения Поставщиком от Заказчика указанного Акта.

4. Поставщик гарантирует:

а) надлежащее качество материалов, используемых для изготовления товара, качество изготовления товара и его сборки;

б) полное соответствие поставляемого товара условиям контракта.

в) ремонт или замену товара (включая комплектующие) оригинальными запасными частями изготовителя деталей, вышедших из строя в течение гарантийного периода.

В случае невозможности устранить выявленную неисправность силами Поставщика в месте нахождения Заказчика, неисправности устраняются в месте, согласованном сторонами. Доставка товара для ремонта (замены) и обратно, расход за проезд специалистов осуществляется силами и транспортом Поставщика.

5. Указанные гарантии не распространяются на случаи, возникшие не по вине Поставщика.

6. Если Поставщик отказывается или не предпринимает необходимых мер по выполнению гарантийных обязательств в течение 14 (четырнадцати) дней с даты обращения к нему, то Заказчик имеет право в период гарантийного срока обратиться к сторонним организациям для проведения необходимых работ по замене/ремонту товара. Заказчиком направляется письменное уведомление о принятом решении Поставщику. Понесенные при этом Заказчиком затраты компенсируются Поставщиком в полном объеме.

7. По результатам устранения выявленных дефектов Сторонами подписывается Акт устранения дефектов.

8. Гарантийный срок продлевается на период с даты направления Заказчиком Акта выявленных дефектов, до даты подписания Сторонами Акта устранения дефектов.

9. На время ремонта товара Заказчику предоставляется такой же или функционально аналогичный товар взамен находящегося в ремонте.

10. Заказчик вправе проводить экспертизу (проверку, исследование) в целях определения качества и (или) комплектности поставленного товара на соответствие требованиям ГОСТов, технических регламентов.

11. При обнаружении при приемке товара разукомплектования и (или) производственных дефектов товара либо несоответствия требованиям качества (комплектности), установленного контрактом, а в период гарантийного срока - скрытых недостатков, поставщик обязан за свой счет устранить дефекты или заменить (доукомплектовать) его в течение 14 (четырнадцати) рабочих дней с момента получения соответствующего уведомления (претензии) от заказчика.

12. Весь поставляемый товар обеспечен необходимыми аксессуарами для монтажа.

**1**3. Ответственность за достоверность сведений о стране происхождения товара, указанного в заявке на участие в закупке, несет участник закупки.